

**Art.4701**



GARANT-Schneidbrenner, robuste und formschöne Konstruktion mit rostfreien Stahlrohren, Schneidbereich bis 300 mm. Schneidsauerstoffhebel mit Arretierung, Gesamtlänge inkl. Handgriff 500 mm, Kopf 100° Art. 4701

**Art. 4702**



Führungswagen Art. 4702

**Art. 4403**



Zirkelführung mit verstellbarer Spitze für Kreisschnitte bis 820 mm Durchmesser Art. 4403

Der GARANT-Schneidbrenner ist auch in jeder beliebigen Ueberlänge (600 mm, 700 mm etc.) lieferbar sowie auf Wunsch mit Kopf 90° oder 120°

**Art. 4301**



Dreirohr-Schneideinsatz, passend auf Handgriff Art. 3601  
Schneidbereich bis 200 mm Art. 4301  
auf Wunsch auch mit rostfreien Stahlrohren Art. 4301-ST  
Führungswagen Art. 4702  
Zirkelführung mit verstellbarer Spitze für Kreisschnitte  
bis 820 mm Durchmesser Art. 4403  
Satz GARANT-Schneiddüsen (10 – 100 mm) Art. 4320-A

Kompletter Dreirohr-Schneideinsatz  
(bestehend aus Art. 4301, 4702, 4403 und 4320) Art. 4300-A  
dito wie oben, jedoch mit Propan-Schneiddüsen Art. 4300-P



**Art. 4711 bis Art. 4717**  
**Art. 4770 bis Art. 4779**

GARANT-Schneiddüsen, gasemischend, für Acetylen  
Schneidbereiche:  
3 – 10 mm Art. 4711 100 – 150 mm Art. 4715  
10 – 25 mm Art. 4712 150 – 200 mm Art. 4716  
25 – 50 mm Art. 4713 200 – 300 mm Art. 4717  
50 – 100 mm Art. 4714

GARANT-Hochleistungs-Schneiddüsen, gasemischend, für Acetylen, für höhere Schnittgeschwindigkeit. Schneidbereiche:  
0 – 5 mm Art. 4770 40 – 50 mm Art. 4775  
5 – 10 mm Art. 4771 50 – 100 mm Art. 4776  
10 – 15 mm Art. 4772 100 – 150 mm Art. 4777  
15 – 30 mm Art. 4773 150 – 250 mm Art. 4778  
30 – 40 mm Art. 4774 250 – 300 mm Art. 4779



Art. 4763 bis Art. 4764  
 Art. 4731 bis Art. 4737  
 Art. 4780 bis Art. 4789

GARANT-Schneiddüsen, gasemischend, für Propan, zweiteilig, Aussendüse Kupfer, Innendüse Messing. Schneidbereiche:

3 – 10 mm	Art. 4731	100 – 150 mm	Art. 4735
10 – 25 mm	Art. 4732	150 – 200 mm	Art. 4736
25 – 50 mm	Art. 4733	200 – 300 mm	Art. 4737
50 – 100 mm	Art. 4734		

GARANT-Hochleistungs-Schneiddüsen, gasemischend, für Propan, für höhere Schnittgeschwindigkeit. Schneidbereiche:

0 – 5 mm	Art. 4780	40 – 50 mm	Art. 4785
5 – 10 mm	Art. 4781	50 – 100 mm	Art. 4786
10 – 15 mm	Art. 4782	100 – 150 mm	Art. 4787
15 – 30 mm	Art. 4783	150 – 250 mm	Art. 4788
30 – 40 mm	Art. 4784	250 – 300 mm	Art. 4789

GARANT -Schrott-Schneiddüse, gasemischend, für Propan, zweiteilig  
 Schneidbereich bis 40mm Art. 4763  
 Schneidbereich bis 100mm Art. 4764



Art. 4725 Art. 4750 Art. 4751

GARANT-Feinblech-Schneiddüse, Schneidbereich 2 – 5 mm, nur für Acetylen Art. 4725

GARANT-Fugenhobler, Fugenbreite 11 mm, Fugentiefe 6,5 – 11 mm, nur für Acetylen Art. 4750

GARANT-Nietenköpfer, zum Abbrennen von Niet- und Schraubenköpfen, nur für Acetylen Art. 4751