

# ALIMENTATIONS CENTRALES EN GAZ : RAMPES DE BOUTEILLES ET TUYAUX HAUTE PRESSION



Avec une alimentation centrale en gaz, les postes de travail individuels ou les postes de prise de gaz, sont approvisionnés en gaz par des conduites d'alimentation. Suivant le volume de consommation, les gaz sont fournis par des rampes de bouteilles, ou, selon le cas, par des cadres de bouteilles. A part l'accroissement de la sécurité d'exploitation l'alimentation centrale en gaz offre avant tout les avantages suivants :

- Avec une centrale de distribution à deux rampes de bouteilles on évite tout arrêt pour l'échange de bouteilles.
- Transport de bouteilles à l'intérieur de l'entreprise minimalisé.
- Importante réserve en gaz et meilleure exploitation du contenu des bouteilles.
- Sécurité dans le rayon du poste de travail par la suppression d'armatures à haute pression.
- Meilleur contrôle du débit et de la réserve en gaz.

Nos alimentations centrales en gaz sont disponibles pour les gaz et mélanges de gaz non agressifs et nos signes d'abréviation pour les gaz les plus utilisés sont:

<b>A</b>	acétylène	<b>C</b>	carbodioxyde
<b>AR</b>	argon	<b>P</b>	propane
<b>CH</b>	butane	<b>O</b>	oxygène
<b>NO</b>	protoxyde d'azote	<b>N</b>	azote
<b>DL</b>	air comprimé	<b>H</b>	hydrogène
<b>M</b>	gaz naturel	<b>NH</b>	gaz de formation
<b>HE</b>	hélium		

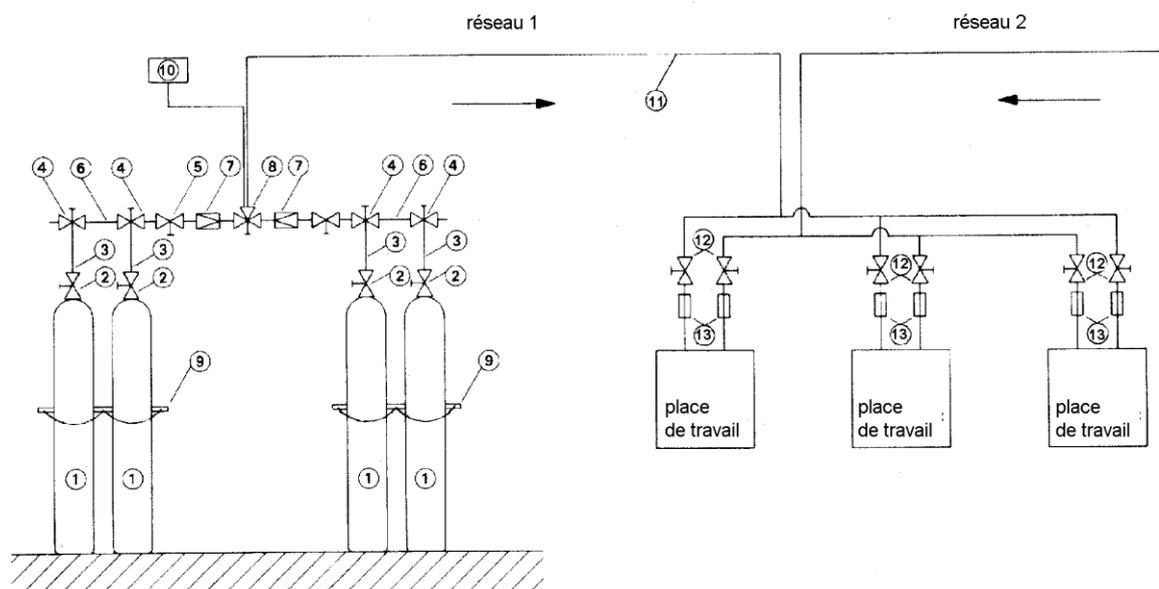
Les raccords spécifiques au gaz sont comme suit :

**Pour 200 bars:**

<b>O</b>	=	3/4"
<b>AR, NO, DL, HE, C, N, NH → RG</b>	=	21.8 droite
<b>CH, M, P, H → LG</b>	=	21.8 gauche
<b>A</b>	=	3/4" mâle

**Pour 300 bars :**

<b>O</b>	=	W30 x 2 / 18.7 / 17.3
<b>DL</b>	=	W30 x 2 / 19.4 / 16.6
<b>AR, NO, HE, C, N, NH → RG</b>	=	W30 x 2 / 20.1 / 15.9
<b>CH, M, P, H → LG</b>	=	W30 x 2 gauche / 20.8 / 15.2



- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1 Bouteille de gaz                | 8 Dispositif de commutation manuel ou automatique                               |
| 2 Robinet de bouteille            | 9 Fixation de bouteille   |
| 3 Tuyau métallique haute pression | 10 Commande électronique avec indicateur du vide (pour commutation automatique) |
| 4 Robinet d'arrêt                 | 11 Réseau de distribution   |
| 5 Vanne d'arrêt à haute pression  | 12 Poste de prise de gaz à basse pression                                       |
| 6 Rampe de bouteilles             | 13 Dispositif d'arrêt de flamme (pour gaz combustible et oxygène)               |
| 7 Détendeur central               |   |

# RAMPE DE BOUTEILLES

Un système modulaire très flexible permet de traiter individuellement les besoins de l'utilisateur. Les différents modules des rampes de bouteilles peuvent être combinés selon les désirs du client puis complétés par une commutation manuelle ou automatique en fonction des besoins. Le système modulaire permet de tenir compte de l'espace disponible sur le site, une extension ultérieure de l'installation étant également possible. Les différents modules sont assemblés sur le site, ce qui permet de transporter sans problèmes les éléments individuels. Les rampes sont disponibles dans des versions pour des bouteilles avec remplissage de 300 bars ou de 200 bars.

## Pour bouteilles individuelles ou cadres de bouteilles

### Station à une bouteille

Pour le raccordement d'une bouteille ou d'un cadre de bouteilles à l'aide d'un tuyau haute pression. Au choix avec sortie à gauche (-L) ou à droite (-R). Avec filtre en métal fritté intégré et dispositif pour montage mural.

Entrée (en bas) : pour 300 bar : M24x1.5, resp. M24x1.5 gauche pour gaz combustible Art.8934-W  
pour 200 bar : G 3/4", resp. G 3/4" gauche pour gaz combustible Art.8924-W

Sortie : spécifique au gaz (v.page 2)

Comme ci-dessus, mais pour montage sur rail C (en cas d'utilisation avec dispositif de commutation)  
pour 300 bar Art.8934  
pour 200 bar Art.8924



Art.8934-W  
Art.8924-W



Art.8934  
Art.8924

## Pour le raccordement de plusieurs bouteilles

### Vanne d'arrêt principale

La vanne d'arrêt principale est installée entre le dispositif de commutation et la station collective et sert à couper tout le flux de gaz de ce côté. Au choix avec sortie à gauche (-L) ou à droite (-R). Avec dispositif pour montage mural.

Entrée (à gauche ou à droite) : W 21.8x1/14", resp. W21.8x1/14" gauche pour gaz combustible

Sortie : spécifique au gaz (v.page 2)

pour 300 bar Art.8931-W  
pour 200 bar Art.8921-W

Comme ci-dessus, mais pour montage sur rail C (en cas d'utilisation avec dispositif de commutation)  
pour 300 bar Art.8931  
pour 200 bar Art.8921

## Station collective

Pour le raccordement de deux bouteilles à l'aide de tuyaux haute pression. Elle se compose de deux vannes d'arrêt, d'un filtre en métal fritté intégré et d'un dispositif pour montage mural. En option avec soupape anti-retour. Peut être utilisé pour les deux sens du flux.

Entrées (en bas) : pour 300 bar : M24x1.5, resp. M24x1.5 gauche pour gaz combustible Art.8932  
: pour 200 bar : G 3/4", resp. G 3/4" gauche pour gaz combustible Art.8922

Sortie : W 21.8x1/14, resp. W21.8x1/14 gauche pour gaz combustible

Si seulement deux bouteilles doivent être raccordées, le côté non-utilisé sera fermé au moyen d'une vis de fermeture.

## Station pour bouteille additionnelle

Même construction que l'Art.8932 ou Art.8922, mais seulement pour une bouteille (p.ex. pour l'extension d'une station collective à une rampe à 3 bouteilles).

Pour 300 bar

Art.8933

Pour 200 bar

Art.8923



Art.8931-W  
Art.8921-W

Art.8932  
Art.8922

Art.8933  
Art.8923

## Tubes de connexion

Pour la connexion des composants ci-dessus (c.-à-d. vanne d'arrêt principale, station collective et station pour bouteille additionnelle). Selon la place disponible et la mise en place des bouteilles, la version courte (60 mm, Art.89263) ou la version longue (400 mm, Art.89264) est utilisée. Le tube de connexion est livré complet avec écrou-raccord W21.8x1/14" resp. pour gaz combustible W21.8x1/14" gauche des deux côtés.



Art.89263-RG  
Art.89263-LG

Art.89264-RG  
Art.89264-LG

Art.662248-MS-R  
Art.662248-MS-L

## Accessoires

Vis de fermeture : pour la fermeture de la rampe de bouteilles, se composant du cône de fermeture et de l'écrou-raccord

Art.79365-K-R  
Art.79365-K-L

Au lieu de la vis de fermeture, une vanne de purge peut être utilisé comme option pour la décompression ou la purge de la rampe à l'échange de bouteilles. La vanne de purge a une sortie G1/4" filet intérieur (à joint plat), où une conduite d'aération peut être raccordée ou un filtre en métal fritté (Art.78608) pour modérer le bruit d'écoulement du gaz.

Art.662248-MS-R  
Art.662248-MS-L

Soupape anti-retour (option, montage postérieur également possible): pour 300 bar : Art.89372  
pour 200 bar : Art.89272

Raccords pour le montage de commutateurs de pression ou de manomètres de contact :

Pour montage sur la vanne d'arrêt principale :

Art.89228-K

Pour montage sur la station à une bouteille :

Art.89229-RG-K

Art.89229-LG-K

Pour le montage de commutateurs de pression ou de manomètres de contact, les vannes d'arrêt principales, resp. les stations à une bouteille doivent être commandées avec addition -D.

### Fixation de bouteilles

Fixation de bouteilles, zinguée, avec support mural

Pour une bouteille

Pour deux bouteilles

Pour trois bouteilles

Art.7951

Art.7952

Art.7953



Art.7952

# TUYAUX MÉTALLIQUES HAUTE PRESSION

Tuyaux haute pression entièrement en métal, avec double tresse, DN 5, y inclus corde de sécurité.  
Disponible en trois longueurs : 1 m, 1.5 m et 2 m (autres longueurs sur demande) et en trois formes (forme-L, forme-S et forme-U).

Raccord côté rampe : pour 300 bar: gaz non combustible M24x1.5, pour gaz combustible M24x1.5 gauche  
pour 200 bar: gaz non combustible G 3/4", pour gaz combustible G 3/4" gauche

Raccord côté bouteille: raccord pour bouteille spécifique au gaz et au pays

	forme – L	forme – S	forme – U
Tuyau métallique haute pression 300 bar, longueur 1 m	Art.7970-300	Art.7973-300	Art.7976-300
Tuyau métallique haute pression 200 bar, longueur 1 m	Art.7970	Art.7973	Art.7976
Tuyau métallique haute pression 300 bar, longueur 1.5 m	Art.7971-300	Art.7974-300	Art.7977-300
Tuyau métallique haute pression 200 bar, longueur 1.5 m	Art.7971	Art.7974	Art.7977
Tuyau métallique haute pression 300 bar, longueur 2 m	Art.7972-300	Art.7975-300	Art.7978-300
Tuyau métallique haute pression 200 bar, longueur 2 m	Art.7972	Art.7975	Art.7978



Art.7970-72  
forme – L



Art.7973-75  
forme – S

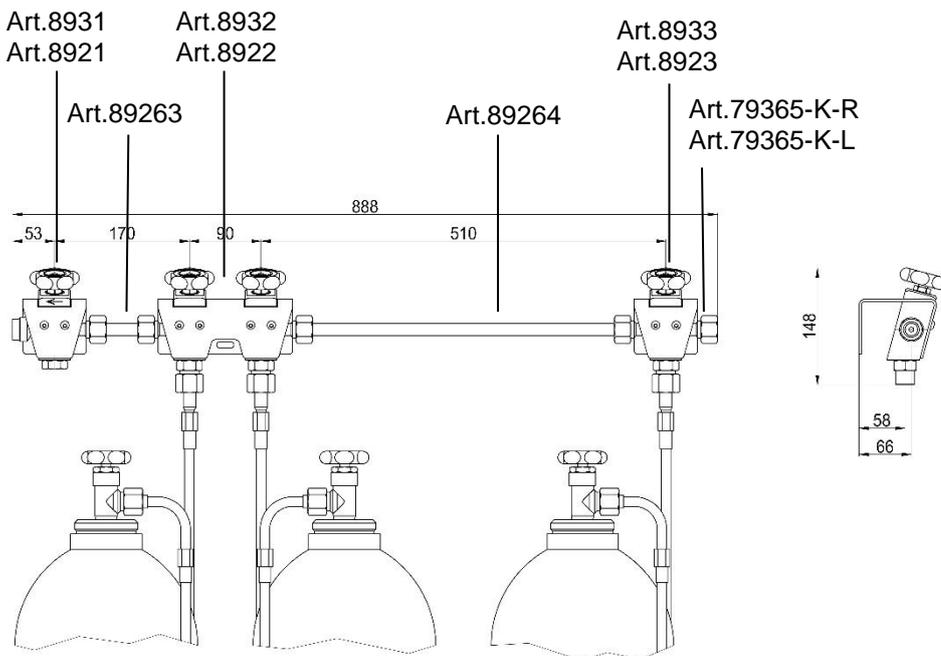


Art.7976-78  
forme – U

## Exemples de configurations possibles avec dimensions

### Rampe pour 200 ou 300 bar pression d'entrée

Rampe pour 3 bouteilles avec vanne d'arrêt principale



# ALIMENTATIONS CENTRALES EN GAZ : DÉTENDEURS ET DISPOSITIFS DE COMMUTATION

## DÉTENDEURS CENTRAUX

Les deux détendeurs centraux se distinguent par une haute exactitude de régulation et une excellente constance de pression. Un filtre (métal fritté) en nichrome protège la vanne de régulation d'impuretés et contribue à ce que le manodétendeur n'exige presque pas de maintenance. Les deux détendeurs sont disponibles dans des versions pour pression d'entrée 300 et 200 bar et également avec sortie vers la droite (R) ou la gauche (L). Ils se distinguent tout particulièrement par le débit (v.dessous).

### Détendeur central ZD 51

Le détendeur central ZD 51 est tout particulièrement apte pour des petites alimentations centrales en gaz. Version standard avec pression de travail jusqu'à 10 bar; sur demande également livrable avec pression de travail jusqu'à 20, 40 ou 60 bar.

Entrée : raccord à visser spécifique au gaz, sortie : pour montage dans la conduite (1/2" ou raccord à souder).

Version pour pression d'entrée 300 bar : - pour le raccordement sur bouteille ou rampe Art.5380  
- pour dispositifs de commutation Art.5390

Version pour pression d'entrée 200 bar : - pour le raccordement sur bouteille ou rampe Art.5180  
- pour dispositifs de commutation Art.5190



#### ZD 51

No d'art	gaz	débit Nm <sup>3</sup> /h
5180-O	O	29
5180-DL	DL	30
5180-N	N	30
5180-HE	HE	80
5180-C	C	24
5180-H	H	113
5180-AR	AR	25
5180-A	A	5

## Détendeur central ZD 79

Le détendeur central ZD 79 est apte pour des alimentations centrales en gaz d'une certaine grandeur. Version standard avec pression de travail jusqu'à 10 bar; sur demande également livrable avec pression de travail jusqu'à 20 bar ou 30 bar.

Entrée : raccord à visser spécifique au gaz, sortie : 3/4" ou 1/2"

Version pour pression d'entrée 300 bar: - pour le raccordement sur bouteille ou rampe Art.7950  
- pour dispositifs de commutation Art.7950-U

Version pour pression d'entrée 200 bar: - pour le raccordement sur bouteille ou rampe Art.7900  
- pour dispositifs de commutation Art.7910

Protection (tube coudé) pour la soupape d'évacuation (pour installation en plein air) Art.79285



Art.7900-O

### ZD 79

No d'art	gaz	débit Nm <sup>3</sup> /h
7900-O	O	170
7900-DL	DL	180
7900-N	N	180
7900-HE	HE	450
7900-C	C	140
7900-H	H	650
7900-AR	AR	145
7900-A	A	35

# DISPOSITIFS DE COMMUTATION

Les dispositifs de commutation sont utilisés avec des alimentations centrales en gaz qui comprennent au moins deux bouteilles (ou cadres de bouteilles) pour assurer une alimentation continue, également lors du changement de bouteilles. Selon le confort de maniement désiré et les exigences spécifiques de l'utilisateur, des dispositifs de commutation manuels ou automatiques seront utilisés.

## Dispositifs de commutation manuels

Des dispositifs de commutation manuels permettent une alimentation continue en gaz. Le changement d'un côté de la rampe à l'autre s'effectue manuellement à l'aide des vannes d'arrêt principales. Le côté en service est facilement reconnaissable à l'indication de la haute pression sur le manodétendeur.

Les dispositifs de commutation manuels conviennent à tous les gaz techniques et non agressifs. Ils sont, selon le débit désiré, disponibles en deux versions.

Dispositif de commutation manuel avec détendeur central ZD 51, pression de travail 10 bar, entrée (gauche et droite) : spécifique au gaz, (v.page 2)

sortie : raccord à souder pour tube avec diamètre extérieur 12 mm.

Version pour pression d'entrée 300 bar

Art.5181-300

Version pour pression d'entrée 200 bar

Art.5181

Egalement disponible avec pression de travail jusqu'à 20, 40 ou 60 bar.



Art. 5181-300

Dispositif de commutation manuel avec détendeur central ZD 79, pression de travail 10 bar,  
 entrée (gauche et droite) : spécifique au gaz (v.page 2)  
 sortie : raccord à souder pour tube avec diamètre extérieur 12 mm.  
 Version pour pression d'entrée 300 bar  
 Version pour pression d'entrée 200 bar  
 Egalement disponible avec pression de travail jusqu'à 20 ou 30 bar.

Art.7981-300  
 Art.7981



Art.7981-300

### Indicateur du vide

Comme option le dispositif de commutation manuel peut être équipé avec un avertissement externe optique ou acoustique, qui indique que les bouteilles d'un côté de la rampe sont vides.

Fonctionnement :

Si lors du vidage des bouteilles la pression tombe au-dessous de la pression pré-réglée aux manomètres de contact (qui sont montés sur le côté haute pression des détendeurs centraux), un alarme est déclenché à la boîte de signalisation. L'alarme est sous forme optique (par affichage LED par côté) et acoustique. Avec la touche d'acquiescement la réception de l'alarme est confirmée. La signalisation LED reste allumée et s'éteint seulement après que le remplacement des bouteilles a eu lieu.

De plus des contacts pour un téléacquiescement et un alarme externe sont disponibles.

Pour des gaz combustibles et des installations dans des zones ex toutes les composantes doivent être protégées contre explosion suivant les prescriptions SEV et SUVA. A cet effet, un limiteur de courant et de tension en forme d'une barrière Zener doit être installé entre l'indicateur de vide et chaque manomètre de contact. L'installation de la barrière Zener doit toujours se faire hors de la zone protégée contre explosion.

Indicateur du vide standard	pour 2 manomètres de contact pour 4 manomètres de contact pour 6 manomètres de contact	Art.79842-N-2 Art.79842-N-4 Art.79842-N-6
Indicateur du vide protégé explosion	pour 2 manomètres de contact pour 4 manomètres de contact pour 6 manomètres de contact	Art. 79842-N-2-F Art. 79842-N-4-F Art. 79842-N-6-F
Manomètres de contact	200 bar 300 bar	Art. 25681 Art. 25682

(par dispositif de commutation, deux manomètres de contact sont nécessaires)



79842-N



81

## Dispositifs de commutation automatiques

Des dispositifs de commutation automatiques, avec indicateur du vide, garantissent un fonctionnement sans aucune interruption et augmentent le confort de maniement et la sécurité dans une grande mesure.

Le dispositif de commutation automatique se compose de deux détendeurs, d'une unité de commutation munie de vannes magnétiques, de soupapes antiretour ainsi que d'un contrôle de pression, le tout étant monté sur une console murale. Est également incluse la commande électronique, laquelle est cependant livrée séparément. La commande électronique peut être installée hors du local des gaz. Pour les gaz combustibles, c'est une obligation répondant à une directive.

La commande électronique permet de procéder à divers contrôles et réglages, comme p.ex.

- sélection manuelle du côté de la rampe ou du cadre de bouteilles
- contacts d'ouverture et de fermeture pour alarme externe (optique et / ou acoustique)
- remise à la position initiale après une coupure de courant ou la mise hors circuit de l'installation

Les dispositifs de commutation automatiques conviennent à tous les gaz techniques et non agressifs. S'il s'agit de gaz combustibles, tous les composants doivent être munis d'une protection contre explosion. Les vannes magnétiques peuvent également être livrées comme alternative en version „ouvertes sans alimentation électrique“ ; ce qui permet d'assurer un fonctionnement sans interruption en cas de coupure de courant.

Dispositif de commutation automatique avec détendeur central ZD 51, pression de travail 10 bar, entrée (gauche et droite) : spécifique au gaz (v.page 2)

sortie : raccord à souder pour tube avec diamètre extérieur 12 mm.

Version pour pression d'entrée 300 bar

Art.5182-300-KM

Version pour pression d'entrée 200 bar

Art.5182-KM

Egalement disponible avec pression de travail jusqu'à 20 ou 40 bar.



Dispositif de commutation automatique avec détendeur central ZD 79, pression de travail 10 bar,  
entrée (gauche et droite) : spécifique au gaz (v.page 2)  
sortie : raccord à souder pour tube avec diamètre extérieur 12 mm.  
Version pour pression de travail 300 bar  
Version pour pression de travail 200 bar  
Egalement disponible avec pression de travail jusqu'à 20 ou 30 bar.

Art.7982-300-KM  
Art.7982-KM



Art. 7982-300-KM

En plus de la version standard, soit vannes magnétiques fermées sans alimentation électrique et pression de commutation max. 10 bar, les versions suivantes sont livrables comme option :

- 1 Standard
- 2 Protection contre explosion, pression de commutation jusqu'à 1.5 ou 4 bar, version spéciale pour acétylène v.page 13
- 3 Protection contre explosion
- 4 Vannes magnétiques ouvertes sans alimentation électrique
- 5 Vannes magnétiques ouvertes sans alimentation électrique, protection contre explosion
- 6 Vannes magnétiques ouvertes sans alimentation électrique, protection contre explosion, pression de commutation jusqu'à 1.5 ou 4 bar, version spéciale pour acétylène v.page 13
- 7 Pression de commutation max. 20 bar
- 8 Pression de commutation max.20 bar, protection contre explosion
- 9 Vannes magnétiques ouvertes sans alimentation électrique, pression de commutation max. 20 bar
- 10 Vannes magnétiques ouvertes sans alimentation électrique, pression de commutation max. 20 bar, protection contre explosion
- 11 Pression de commutation max. 40 bar ( ZD 51) ou 30 bar (ZD 79)
- 12 Pression de commutation max. 40 bar (ZD 51) ou 30 bar (ZD 79), protection contre explosion

#### Fonctionnement de la version de base avec un manomètre de contact

La pression de commutation désirée est pré-réglée au côté basse pression au manomètre de contact qui est monté sur l'unité de commutation. Si la pression tombe au-dessous de cette pression pré-réglée, le manomètre de contact donne un signal à la commande électronique. De cela les vannes magnétiques sont activées et commutent au côté prêt au service. L'alarme s'effectue par manière optique sur la commande électronique. Après l'échange des bouteilles vides, la réception de l'indication du vide est confirmée par le bouton 'Reset'.

### Version avec 2 manomètres de contact dans la section haute pression

Cette version est particulièrement opportune avec une pression de réseau élevée (30 bar), et est également recommandée si un vaste réseau doit être alimenté avec un volume correspondant de gaz. Par conséquent le système devient plus indépendant d'une éventuelle montée, resp. chute de la pression secondaire. Cette version doit être commandée avec addition 2KM.

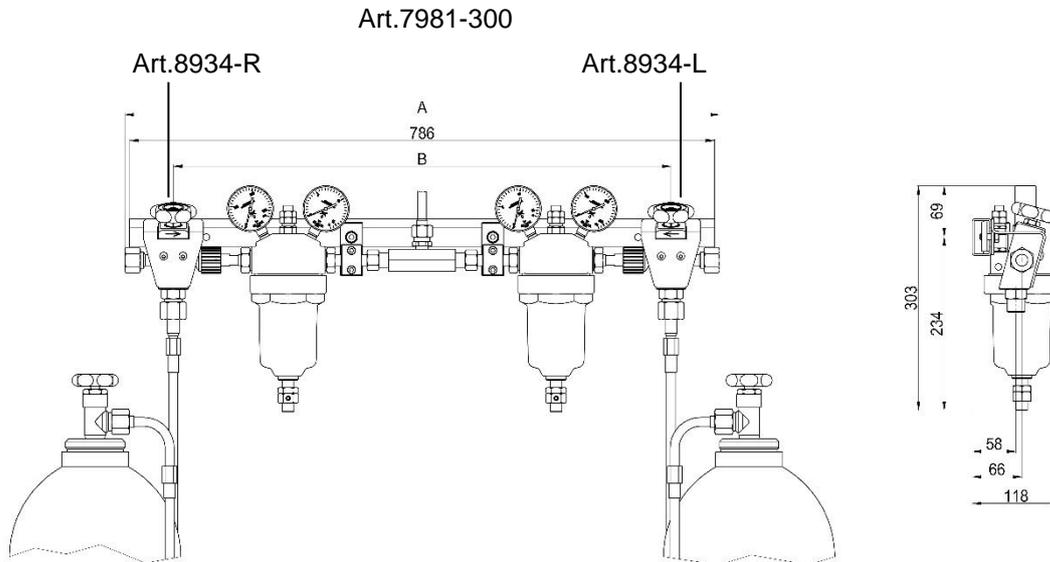
L'avertissement du vide des bouteilles se fait avec cette version à deux étages. Si la pression tombe au-dessous de la pression pré réglée, également avec cette version le manomètre de contact donne un signal à la commande électronique et les vannes magnétiques sont activées et commutent au côté prêt au service.

L'alarme s'effectue par manière optique sur la commande électronique (la lampe rouge clignote). Après la confirmation de l'alarme, la lampe rouge cesse de clignoter, mais continue d'être allumée jusqu'à ce que le manomètre de contact est de nouveau sous pression, soit que les bouteilles vides sont remplacées par des bouteilles pleines.



Art. 7982-2KM

## Dimensions



Dimensions du dispositif de commutation manuel et automatique avec ZD79: A = 800mm  
B = 670mm

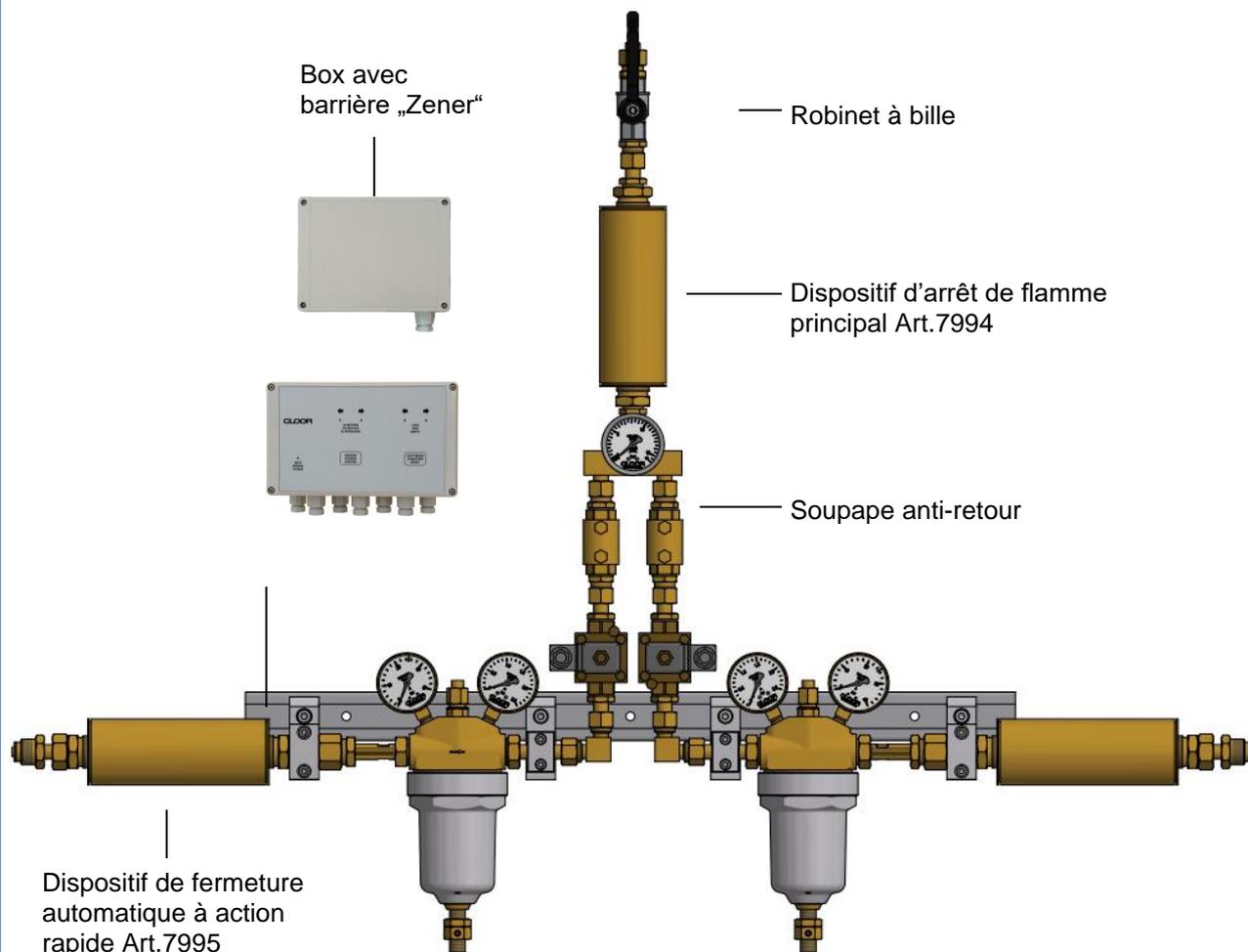
Dimensions du dispositif de commutation manuel et automatique avec ZD51: A = 840mm  
B = 710mm

## Dispositifs de commutation pour acétylène (conforme à EN ISO 14114)

Conforme à la norme EN ISO 14114 des dispositifs de commutation pour acétylène doivent disposer des éléments de sécurité suivants :

- Une soupape anti-retour par bouteille ou par cadre de bouteilles
- Un dispositif de fermeture automatique à action rapide, qui ferme l'alimentation en acétylène de chaque côté de la rampe en cas d'une décomposition d'acétylène
- Une soupape anti-retour dans la section basse pression
- Un dispositif d'arrêt de flamme principal dans la section basse pression

Cela a des conséquences si bien pour le dispositif de commutation que pour les rampes pour acétylène :



Les dispositifs de commutation manuels (Art.5181-A-EN, Art.7981-A-EN) et les dispositifs de commutation automatiques (Art.5182-A/2-EN-KM, Art.5182-A/6-EN-KM, Art.7982-A/2-EN-2KM, Art.7982-A/2-EN-KM, Art.7982-A/6-EN-KM) pour acétylène comprennent un dispositif de fermeture automatique à action rapide (Art.7995) de chaque côté haute pression, une soupape anti-retour dans la section basse pression ainsi qu'un dispositif d'arrêt de flamme principal (Art.7993 pour la version avec ZD 51, Art.7994 pour la version avec ZD 79). Egalement inclus est un robinet à bille à la sortie de la commutation.

Aux rampes pour des bouteilles individuelles ou des cadres de bouteille, la station à une bouteille doit être munie d'une soupape anti-retour (Art.8924-A-W-V-L/R), avec plusieurs bouteilles les stations collectives (Art.8922-A-W-V) et/ou les stations pour bouteille additionnelle (Art.8923-A-W-V) doivent être munies de soupapes anti-retour individuelles.

# ALIMENTATIONS CENTRALES EN GAZ : POSTES DE PRISE DE GAZ DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

## POSTES DE PRISE DE GAZ

### Postes de prise de gaz à basse pression

Des postes de prise de gaz basse pression servent pour la régulation individuelle de pression au poste de travail. Ils sont disponibles dans des versions avec indication de la pression (0-10 bar), avec indication du débit ou avec débitmètre. La pression d'entrée maximum est de 40 bar.

Poste de prise de gaz pour 1 gaz  
Poste de prise de gaz pour 2 gaz  
Poste de prise de gaz pour 3 gaz

Art.5651  
Art.5652  
Art.5653

Les postes de prise de gaz se composent de:

- console de fixation (1 gaz)
- console de fixation (2 ou 3 gaz)
- robinet de fermeture à bille G 1/2" filet ext.
- bloc de détendeur (droit / gauche)
- détendeur basse pression

Art.5661  
Art.5662  
Art.5671  
Art.5673

Détendeur basse pression avec indication de la pression (bar)

Art.5600

Détendeur basse pression avec manomètre 4-24 l/min.

Art.5640

Détendeur basse pression avec débitmètre 0-3/16/32 l/min.

Art.5650

(indiquer gaz)



Art.5651



Art.5652



Art.5653



Art.5650

### Robinet de fermeture à bille

pour montage aux conduites (pour pression de travail jusqu'à 20 bar), en laiton nickelé

G 3/8" filet int.	Art.5811
G 1/2" filet int.	Art.5812
G 3/4" filet int.	Art.5813
G 1" filet int.	Art.5814



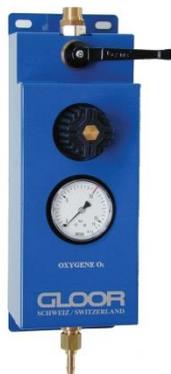
Art.5811

### Postes de prise de gaz à basse pression en casier métallique

Les postes de prise de gaz basse pression sont disponibles dans des versions pour oxygène, acétylène et gaz neutres (AR/CO<sub>2</sub>) et comme postes individuels ou doubles. Les prises de gaz se composent d'une vanne d'arrêt, d'un détendeur basse pression avec filtre (métal fritté) intégré et d'un anti-retour de flamme (sauf pour les gaz neutres). Casier robuste en tôle d'acier qui est prédisposé pour un montage mural facile.

Poste de prise de gaz pour oxygène, pression de travail jusqu'à 10 bar  
Poste de prise de gaz pour acétylène, pression de travail jusqu'à 1.5 bar  
Poste de prise de gaz double pour oxygène / acétylène  
Poste de prise de gaz pour argon/CO<sub>2</sub> avec indication du débit 4-24 l/min  
Poste de prise de gaz pour argon/CO<sub>2</sub> avec débitmètre 0-32 l/min

Art.5821-O
Art.5821-A
Art.5822-A/O
Art.5840
Art.5850-AC



Art.5821



Art.5822



Art.5850-AC

## DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

### Dispositif anti-retour de flamme Gloorotherm

**Pour la protection des postes de prise de gaz et des réseaux de gaz.**

Le débit maximal des dispositifs anti-retour de flamme dépend de la pression primaire, la perte de pression admissible et du genre de gaz. Les valeurs peuvent être prélevées des diagrammes de débit spéciaux.

Raccords 3/8" droit ou gauche

Pour exigences normales: Gloorotherm type 1500

Art.1500

Pour exigences plus élevées: Gloorotherm type 1800  
(indiquer le gaz)

Art.1800

## Dispositif d'arrêt de flamme

Pour la protection des alimentations en gaz.

Pour la protection de l'alimentation en oxygène après le détendeur central.

260 Nm<sup>3</sup>/h à 15 bar à  $\Delta p = P_v$

800 Nm<sup>3</sup>/h à 15 bar à  $\Delta p = P_v$

Art.7991

Art.7992

## Dispositif d'arrêt de flamme principal

Pour la protection de l'alimentation en acétylène après le détendeur central.

15 Nm<sup>3</sup>/h à 1,5 bar;  $\Delta p = P_v$

55 Nm<sup>3</sup>/h à 1,5 bar;  $\Delta p = P_v$

Art.7993

Art.7994

## Dispositif d'arrêt automatique à clapet

Se ferme automatiquement en cas de décomposition de l'acétylène au secteur haute pression.

Pmax 25 bar

70 Nm<sup>3</sup>/h à 1,5 bar;  $\Delta p = P_v$

Art.7995

Raccords: Entrée et sortie

Art.7992,7994,7995 G 1"

Art.7991,7993 G 1/2"



Art.1500  
Art.1800



Art.7992  
Art.7994  
Art.7995



Art.7991  
Art.7993

## Dimensions

